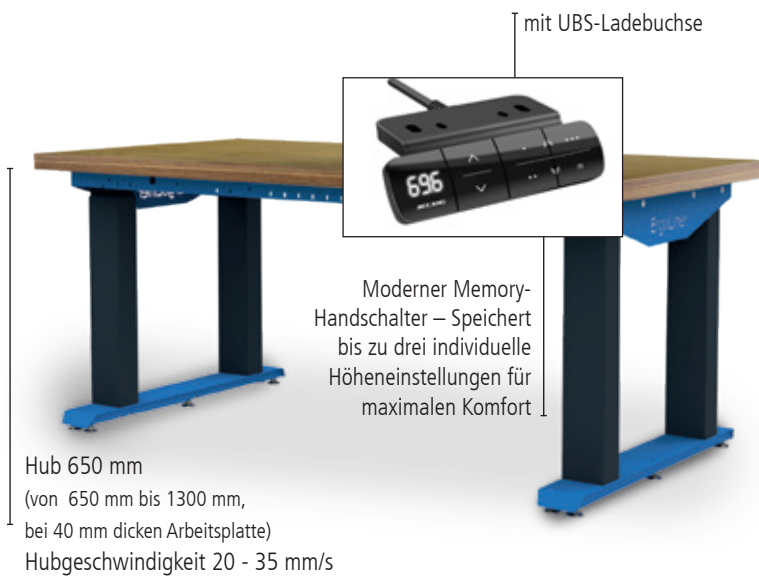


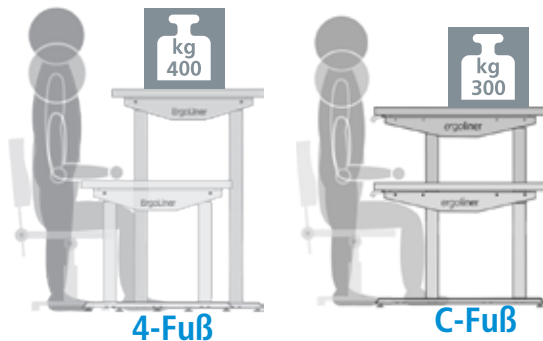


BEDIENUNGSANLEITUNG *ergoliner*®

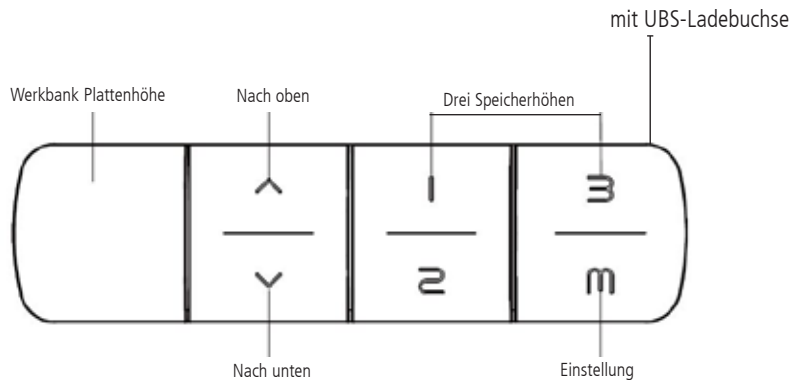
Version: Juni 2025



Max. Belastung:



Nutzung und Einstellung



Hinweis

1. Bitte stellen Sie sicher, dass sich beim Hoch- und Herunterfahren keine Hindernisse im Weg befinden.
2. Stellen Sie die Werkbank freistehend auf und achten Sie auf einen Mindestabstand von >2,5cm der Außenkanten zum nächsten Gegenstand.

Vorschlag

Konfigurieren Sie Höhe 1 als die ergonomisch optimale Sitzhöhe; konfigurieren Sie Höhe 2 als die ergonomisch optimale Stehhöhe; Höhe 3 kann gemäß Ihren individuellen Anforderungen gespeichert werden.

Abnormale Rücksetzung (Reset)



Bedingung:

Wenn auf dem Display ein Fehlercode von E07-E09 angezeigt wird (und der Fehlercode auch nach dem Zurücksetzen bestehen bleibt), reagiert das Gerät nicht auf Tasteneingaben.

Vorgehensweise:

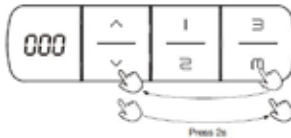
Halten Sie die „Runter“-Taste für 5 Sekunden gedrückt, bis auf dem Display „RST“ erscheint. Lassen Sie dann die Taste los und drücken Sie die „Runter“-Taste erneut, um den Reset-Vorgang durchzuführen.

Oberes Höhenlimit festlegen



Drücken Sie die „M“-Taste, bis auf dem Display „s-“ erscheint, und lassen Sie dann die Taste los. Drücken Sie anschließend die „Hoch“-Taste. Sobald das Display blinkt, lassen Sie die Taste los. Drücken Sie danach erneut die „M“-Taste für 2 Sekunden. Wenn auf dem Display „999“ angezeigt wird, ist die Einstellung abgeschlossen.

Minimale Höhenbegrenzung einstellen



Drücken Sie die Taste „M“, bis auf dem Display „s-“ erscheint, lassen Sie anschließend die Taste los. Drücken Sie die Abwärtstaste („Nach unten“), nachdem das Display zu blinken beginnt, lassen Sie die Taste los. Drücken Sie erneut die Taste „M“ für 2 Sekunden. Sobald „000“ auf dem Display erscheint, ist die Einstellung abgeschlossen.

Begrenzungen aufheben



Drücken Sie die Taste „M“, bis auf dem Display „s-“ erscheint, lassen Sie dann die Taste los. Drücken Sie die Taste „M“ erneut für 2 Sekunden, das Display zeigt „555“ an; die eingestellten oberen und unteren Höhenbegrenzungen werden gleichzeitig aufgehoben.

Sperrern



Drücken Sie die Taste „M“, bis „s-“ auf dem Display erscheint. Halten Sie anschließend die Taste „M“ weitere 5 Sekunden gedrückt, bis das Display zur numerischen Anzeige zurückkehrt. Halten Sie die Taste „M“ weiterhin für 3 Sekunden gedrückt, bis „LOC“ auf dem Display erscheint – damit ist die Sperre aktiviert.

Entsperrern

Halten Sie die Taste „M“ für 8 Sekunden gedrückt. Sobald „LOC“ verschwindet und die Höhenanzeige zurückkehrt, ist die Sperre aufgehoben.

Tatsächliche minimale Höhe einstellen

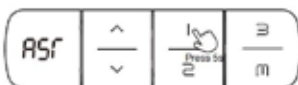


Im Zurücksetzungsmodus (Halten Sie die „Runter“-Taste für 5 Sekunden gedrückt, bis auf dem Display „RST“ erscheint.), drücken Sie die Taste „M“ für 5 Sekunden, bis die Anzeige eine Höhenzahl zeigt und weiterhin blinkt.

Drücken Sie dann die „Hoch“- oder „Runter“-Taste, um den angezeigten Höhenwert an die tatsächliche minimale Höhe anzupassen.

Lassen Sie anschließend die Taste los, bis die Anzeige wieder „RST“ blinkend zeigt. Zum Schluss drücken Sie die „Runter“-Taste, um den Reset-Vorgang abzuschließen – die gesamte Einstellung ist damit beendet.

Umschalten zwischen Ein-Tipp- und Dauer-Tipp-Memory-Funktion



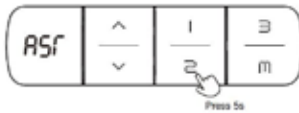
Im Zurücksetzungsmodus (Anzeige blinkt „RST“), drücken Sie die Taste „1“ für 5 Sekunden, um die Speicherfunktion umzuschalten:

„10.1“ bedeutet Ein-Tipp-Memory-Programm.

„10.2“ bedeutet Dauer-Tipp-Memory-Programm.

Zum Abschluss drücken Sie die „Runter“-Taste, um den Reset-Vorgang zu beenden – die gesamte Einstellung ist damit abgeschlossen.

Anzeigeeinheit zwischen cm und Zoll umschalten



Im Zurücksetzungsmodus (Anzeige blinkt „RST“), drücken Sie die Taste „2“ für 5 Sekunden, um zwischen cm- und Zoll-Anzeige der Höhenanzeige der Höhe umzuschalten:

„10.3“ bedeutet, die Einheit der Höhenanzeige ist cm.

„10.4“ bedeutet, die Einheit der Höhenanzeige ist Zoll (inch).

Zum Abschluss drücken Sie die „Runter“-Taste, um den Reset-Vorgang zu beenden – die gesamte Einstellung ist damit abgeschlossen.

Einstellung der Kollisionsschutz-Empfindlichkeit



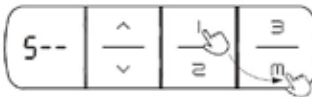
Im Zurücksetzungsmodus (Anzeige blinkt „RST“), drücken Sie die „Hoch“-Taste („Nach oben“) für 5 Sekunden, um die Empfindlichkeit des Kollisionsschutzes einzustellen:

„10.5“ – nicht empfindlich

„10.6“ – mittlere Empfindlichkeit

„10.7“ – sehr empfindlich

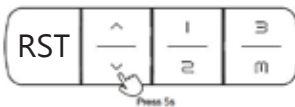
Speicherung von Memory-Positionen



Drücken Sie die Taste „M“, bis „S-“ auf dem Display erscheint. Wählen und drücken Sie eine der Speichertasten – diese Position wird gespeichert.

Verwenden Sie die „Hoch“- oder „Runter“-Taste, um die gewünschte Höhe einzustellen, und wiederholen Sie den oben beschriebenen Vorgang, um weitere Speicherrhöhen festzulegen.

Kaskadieren von zwei Werkbänken



1. Beide Werkbänke separat montieren, Netzstecker einstecken und in beide Steuergeräte (jeweils ein montiertes Steuergerät pro Werkbank) das Kaskadier-Kabel einstecken. Dauerhaft eingesteckt lassen, als Verbindung der beiden Werkbänke.

2. Auf dem Display erscheint „RST“. Die Werkbank, welche als Master und somit als alleinige Bedienung beider Werkbänke verwendet werden soll, per Reset-Funktion (siehe „Abnormale Rücksetzung“) mit der anderen Werkbank kaskadieren. Die andere Werkbank fährt den Rest direkt mit.

3. Kaskadierung abgeschlossen. (Die Tasten des Handschalters am anderen Tisch sind deaktiviert, nur das Display zeigt identisch die Ausgabe des Displays der Master-Werkbank mit an.)

Statusanzeige und Lösungen

1. Wenn eines der folgenden Probleme auftritt, versuchen Sie bitte einen Reset:

- Unregelmäßiger Betrieb
- Anzeige zeigt „RST“ (Reset)
- Anzeige zeigt einen Fehlercode (E01–E13), aber der Motor funktioniert weiterhin

2. Wenn auf dem Display „HOT“ (Überhitzung) angezeigt wird, schalten Sie das Gerät aus und lassen Sie es 20 Minuten abkühlen.

Fehlerbehebung

Fehlerbehebung anhand von Fehlercodes auf dem Bedienelement-Display

Wenn das Steuersystem Unregelmäßigkeiten an der Hubsäule oder der Steuerbox-Hardware erkennt, zeigt die Anzeige (Nixie-Röhre) des Bedienelements Fehlercodes an. Jeder Fehlercode hat eine unterschiedliche Bedeutung.

Fehlercode	Fehlerdefinition	Fehlerursache	Abhilfemaßnahmen
E01	Überstromschutz Motor M1	1. Beim Heben: Last übersteigt zulässige Belastung 2. Beim Senken: Motor blockiert 3. Mechanischer Fehler oder Hindernis 4. Steuerbox-Defekt	1. Prüfen, ob etwas klemmt, ggf. beheben 2. Prüfen, ob eine Tischseite überlastet ist, ggf. Last verringern 3. Bei weiterhin auftretendem Fehler Kundendienst kontaktieren
E02	Überstromschutz Motor M2		
E03	Überstromschutz Motor M3		
E04	Überstromschutz Motor M4		
E05	Überstromschutz Motor M5		
E06	Überstromschutz Motor M6		
E07	Hall-Signal-Fehler Motor M1	1. Säule nicht mit Steuerbox verbunden oder Signalkabel unterbrochen 2. Blockierung beim Absenken 3. Mechanischer Fehler oder Hindernis 4. Hall-Signalkabel Kurzschluss oder Steuerbox-Defekt	1. Säulenanschluss tauschen (z. B. M1-M2) 2. Reset durchführen 3. Analyse anhand der Anzeige: A: E07 - Steuerbox defekt B: E08 - Verbindungskabel M1/M2 tauschen a: E08 - M2-Säule defekt b: E07 - M1-Kabel defekt Hinweis: Für E07–E12 gilt dieselbe Prüf- und Lösungsmethode: Prüfen Sie, ob das jeweilige Verbindungskabel und dessen Anschluss einwandfrei funktionieren (Säule - Kabel - Steuerbox).
E08	Hall-Signal-Fehler Motor M2		
E09	Hall-Signal-Fehler Motor M3		
E10	Hall-Signal-Fehler Motor M4		
E11	Hall-Signal-Fehler Motor M5		
E12	Hall-Signal-Fehler Motor M6		
E13	Kommunikationsunterbrechung Steuerbox A/B	1. Verbindungskabel A-B unterbrochen 2. Steuerbox B nicht mit Strom versorgt 3. Steuerbox B defekt 4. Steuerbox B lädt fremde Programme	1. Verbindung zwischen A und B prüfen 2. Stromversorgung Steuerbox B prüfen 3. Steuerbox A oder B zum Test austauschen
H01	Überhitzungsschutz / Arbeitsschutzsystem	1. Steuerbox B führt Fremdprogramme aus 2. Temperatur der Steuerbox-Schaltung > 75 °C	1. 18 Minuten ruhen lassen und neu starten 2. Stromversorgung für 30 Sekunden unterbrechen, dann erneut einschalten

CE-Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir,

Bedrunka+Hirth Gerätebau GmbH

Gießnaustraße 8
D-78199 Bräunlingen

dass die nachfolgend bezeichnete Maschine

Bezeichnung: **Ergoliner**

Typ: C-Fuß
4-Fuß

Produktbeschreibung: Elektromotorisch, höhenverstellbarer Arbeitsplatz
Höhenverstellung: 650 bis 1300 mm, bei 40mm dicken Arbeitsplatte, Anzahl der Hubsäulen: 4, Hubgeschwindigkeit: 20 - 35 mm/s, Geräuschpegel: <50 dB, Gesamttragkraft: 4-Fuß = 400 kg und C-Fuß = 300 kg, Integrierte Gyrosensor: 3 Sensibilitätsstufen, Ausgleichsstellfüße: Höhenverstellbar, Handschalter: 3 programmierbare Memory-Positionen, USB-Ladebuchse und Display mit Höhenanzeige

der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht.

Die Maschine entspricht auch folgenden anderen Richtlinien:

EGnr. Kurzbezeichnung

2011/65/EU RoHS-Richtlinie

2014/30/EU EMV-Richtlinie

Folgende harmonisierte Normen wurden angewendet:

Nummer Bezeichnung

DIN EN ISO 12100:2010 Sicherheit von Maschine

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen:


Lars Kellner

Ort: Bräunlingen Datum: 26.02.2026

WORKPLACE UP TO DATE

... mehr Raum zum Arbeiten



Bedrunka+Hirth Gerätebau GmbH

Giessnaustraße 8
D-78199 Bräunlingen

Tel.: +49 (0) 771/ 9201-0

Tel.: +49 (0) 771/ 9201-50

info@bedrunka-hirth.de

www.bedrunka-hirth.de

bedrunka+hirth

Workplace up to date – mehr Raum zum Arbeiten