

2023

bedrunka+hirth

Workplace up to date – mehr Raum zum Arbeiten

GEHÄUSEBAU

IHR STARKER PARTNER FÜR BLECHVERARBEITUNG



Blechverarbeitung

Über uns

Mehr als 50 Jahre Erfahrung in Blechverarbeitung

Seit über 50 Jahren ist Bedrunka+Hirth erfolgreich in Deutschland und dem europäischen Ausland tätig. Bei der Gründung im Jahr 1969 konzentrierte sich das Unternehmen in erster Linie auf Tischgestelle mit Kurbelverstellung und trat als Zulieferer für Büro-, Wohn- und Freizeitindustrie auf. Die Blechverarbeitung erfolgte damals noch komplett ohne Steuerung.

Spezialisierung auf Betriebseinrichtungen

Heute gehört Bedrunka+Hirth zu den führenden Herstellern von Betriebseinrichtungen und manuellen Arbeitsplatzsystemen in Deutschland. Am Stammsitz in Bräunlingen im Schwarzwald werden auf einer Betriebsfläche von über 8.800 qm Einrichtungen für die Industrie, das Handwerk und den Dienstleistungssektor gefertigt. Zum Produktportfolio zählen Schubladenschränke, Werkbänke, CNC-Lager- und Transportsysteme, Arbeitsplatzsysteme mit und ohne Höhenverstellung (workraster, workergo, workline, hydline, powerline und workalu), verkettete Arbeitsplatzsysteme und mobile Logistik-Systeme sowie Werkstattzubehör wie Regale, Arbeitsplatten, Garderoben- und Flügeltürenschränke und Arbeitsstühle.

Gehäusebau

Gehäuse aus Metall überzeugen durch ihre leichte Bauweise, verfügen aber dennoch über eine hohe Formstabilität. Die hohe Qualität von Metallgehäusen macht sie außerdem vielseitig einsetzbar. Daher nutzen heutzutage unterschiedlichste Branchen die Vorteile von Metallgehäusen für verschiedenste Einsatzzwecke.

- Schaltschränke
- Netzwerktechnik
- Maschinenbau
- Funk- und Fernmeldetechnik
- Automobil- und Luftfahrtindustrie

Gehäuse aus Metall bieten außerdem einen hohen Individualisierungsgrad. Bedrunka+Hirth bietet unterschiedliche Verfahren zur Umsetzung Ihres Designs.

- Folienbeschriftung
- Siebdruck
- Laserschneiden

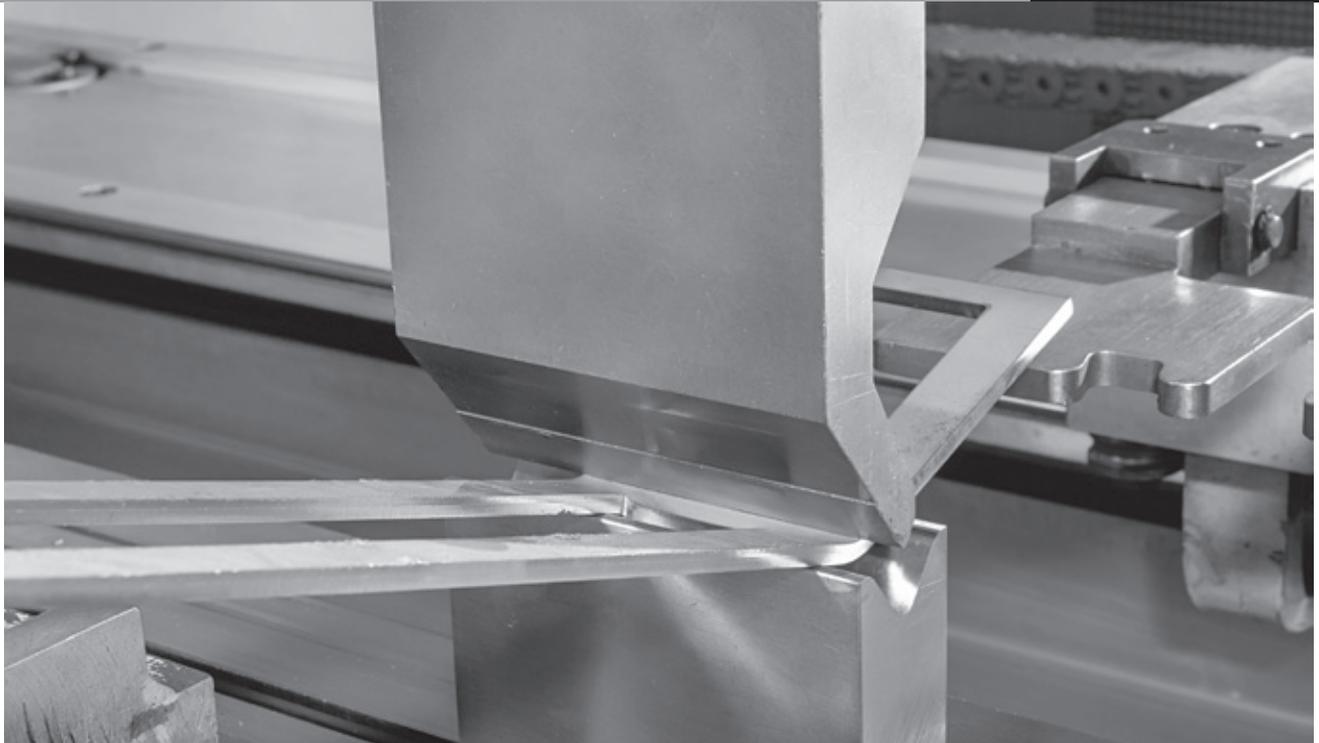


1985



2019





Service

Wir bieten Ihnen **ganzheitliche** Lösungen – unkompliziert und aus einer Hand. Neben der Blechteilfertigung mit Oberflächenveredelung und Personalisierung übernehmen wir auch die **Montage** ganzer Baugruppen sowie die Verpackung und den Versand des fertigen Endprodukts. In kürzester Zeit realisieren wir Ihre Anforderungen in höchster Präzision und bekannter Bedrunka+Hirth Qualität. Als Spezialist für Blechverarbeitung fertigen wir Einschubgehäuse, Industriegehäuse, Racks, Baugruppenträger und viele weitere Gehäusearten entsprechend Ihrer Wünsche und Vorgaben.

Wir bieten Ihnen

- Konstruktion
- Stanz- und Lasertechnik
- Biegetechnik
- Postforming
- Schweißtechnik
- Montage
- Oberflächentechnik
- Logistik
- Qualität



Infobroschüre
nachhaltig & bewusst



Sie wollen noch mehr über unsere Qualität und unser Engagement zum Schutz unserer Umwelt erfahren? Dann werfen Sie einen Blick in unsere Nachhaltigkeitsbroschüre.

Ihre Vorteile

Mit uns an Ihrer Seite verfügen Sie über einen starken und kompetenten Partner zur Realisierung Ihrer Projekte. Von der Konstruktion bis zur Endmontage unterstützen wir Sie bei Ihrem Vorhaben. Mit mehr als 50 Jahren Erfahrung in der Blech- und Metallverarbeitung stehen wir Ihnen gerne mit unserem Know-how und unserer Expertise zur Seite. Unser hochmoderner Maschinenpark ermöglicht uns die schnelle und auftragsbezogene Fertigung Ihres Auftrags ganz nach Ihren Anforderungen. Auch individuelle Kundenwünsche und eine hohe Qualität sind für uns keine notwendigen Übel, sondern Selbstverständlichkeit und gehört zu unserer Unternehmenskultur. Dank unserer jahrelangen Erfahrung in der Betriebs-einrichtungsbranche verfügen wir außerdem über umfassendes Know-how in den Themen Logistik und Versand. Wir freuen uns, gemeinsam mit Ihnen Ihr Projekt umsetzen zu dürfen.

- Ganzheitliche Lösung
- Individuelle Kundenwünsche
- Komplette Abwicklung von Blecharbeiten bis zur Endmontage und Versand
- Reduzierung von Schnittstellen durch Kombination mehrerer Leistungen aus einer Hand
- Kurzfristige Auftragsrealisierung
- Über 50 Jahre Erfahrung
- Geprüfte Qualität aus dem Schwarzwald

Geprüfte Qualität



ZERTIFIKAT ISO 9001:2015

Auf die Qualität unserer Produkte legen wir besonders großen Wert. Daher bieten wir auf die Produkte aus unserem Betriebseinrichtungssortiment sogar eine Qualitätsgarantie von 10 Jahren bei sachgemäßer Bedienung. Ausgenommen hiervon sind lediglich Handelsware, elektronische Komponenten, Software, Werkbankplatten und Verschleißteile.

- Hochwertige Stahlbleche und Stahlrohre
- Lange Lebensdauer der Produkte
- Optimierung Ihrer Wertschöpfung
- Produktentwicklung nach modernsten Gesichtspunkten
- Geprüfte Sicherheit durch den TÜV



Produktangebot

Unser moderner Maschinenpark ermöglicht uns die Fertigung unterschiedlichster Metallteile. Von kleinen Stanzteilen bis zu ganzen Gehäuse, fertigen wir Ihren Auftrag mit höchster Qualität ganz nach Ihren Anforderungen. Mit unserem Maschinenpark können wir neben Stahl und Edelstahl auch Aluminium verarbeiten.

Gehäuseteile und Chassis

Verschiedenste Gehäuse in Klein- oder Großserie gefertigt exakt nach Ihren Vorgaben und Zeichnungen gehören zu unserer Kernkompetenz.

- Gehäusesysteme für Elektroindustrie mit Scharnieren und Schlössern
- Chassis für die Unterhaltungselektronik
- Module für Arbeitsplatz- und Möbelindustrie



Abdeckungen

Wir fertigen für Sie Abdeckungen und Teile aus Stahlblech, Edelstahl oder Aluminium mit individuellen Aussparungen und Bohrungen.

- Abdeckungen für Papierverarbeitungsmaschinen, Werkzeugmaschinen, ...
- Verkleidungen für Türen von Schaltschränken
- Abdeckungen aus Lochblech
- Schutzverkleidungen



CNC-Stanz- und Biegeteile

Unseren modernen CNC-Blecbearbeitungsmaschinen bieten große Flexibilität und ermöglichen die Fertigung individueller Laser- und Kantteile.

- Vielfach gekantete Blechteile
- Frontplatten
- Stützplatten
- Lasergehäuse
- Teile mit Schweißmuttern
- Schweißkonstruktionen



Blechverarbeitung

Fertigung

Alle unsere Metallgehäuse werden aus Aluminium, Edelstahl oder Stahlblech gefertigt. Die rohen Bleche werden zunächst durch Lasern, Stanzen und Kanten in Form gebracht. Anschließend werden die entstandenen Einzelteile durch Zerspanungstechnik wie Fräsen oder Bohren weiter bearbeitet. Hierbei dienen die vorhandenen CAD-Zeichnungen als Vorlagen für die automatisierte Fertigung. Nach einer finalen Qualitätsprüfung sind die Einzelteile bereit für die Endmontage oder den Versand.

Die Entwicklung und Produktion von Aufträgen erfolgt mithilfe unseres modernen Maschinenparks. Neben Stanz-Nippel-Robotern, Laserschneidanlagen und vollautomatischem Biegezentrum wird die Fertigung durch Schweißroboter optimiert. Eine vollautomatische Pulverbeschichtungsanlage rundet unseren hochmodernen Maschinenpark ab. Durch Automatisierung können selbst Einzelanfertigungen schnell und auftragsbezogen gefertigt werden.

Bedrunka+Hirth verpflichtet sich außerdem zum schonenden Umgang mit der Umwelt. Um Ressourcen (Rohstoffe, Energie, Wasser) schonend einzusetzen zu können, fördern wir die Motivation aller Mitarbeiter zu einem verantwortungsbewussten Umgang mit diesen. Bedrunka+Hirth vermeidet schädliche Umweltrisiken, reduziert Abfälle und hält alle für sich relevanten Umweltvorschriften ein. Außerdem werden alle Mitarbeiter in die Verbesserung qualitäts- und umweltrelevanter Aspekte im Unternehmen miteinbezogen.

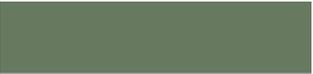
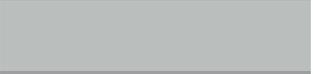
- Konstruktion
- Vollautomatisches Biegezentrum
- Hydraulische Abkantpresse mit automatischem Werkzeugwechsler
- NC gesteuerte Tafelscheren
- Stanz- und Ausklinkmaschinen
- CNC- gesteuerte Biegemaschinen
- CNC- Revolverstanzautomat
- Laserautomat
- Schweißroboter
- Punktschweißvorrichtungen
- Pulverbeschichtungsanlage vollautomatisch mit Kreisförderer



Pulverbeschichtung

Alle unsere Produkte verfügen über eine umweltfreundliche Pulverbeschichtung. Die Pulverbeschichtung ist die umweltfreundlichste Möglichkeit des Korrosionsschutzes sowie der Farbgebung für Metallgehäuse, da sie lösemittel- und emissionsfrei ist.

Standardmäßig bieten wir 17 verschiedene Farben an. Weitere Oberflächen sind gegen Aufpreis erhältlich. Lizenzierte Farben bekannter Marken sind aus rechtlichen Gründen nicht erhältlich.

			
RAL 1023 - Verkehrsgelb	RAL 6011 - Resedagrün	RAL 5002 - Ultramarinblau	RAL 7016 - Anthrazitgrau
			
RAL 3000 - Feuerrot	RAL 6018 - Gelbgrün	RAL 5005 - Signalblau	RAL 7035 - Lichtgrau
			
RAL 3003 - Rubinrot		RAL 5010 - Enzianblau	RAL 7040 - Fenstergrau
			
RAL 3020 - Verkehrsrot		RAL 5012 - Lichtblau	RAL 9005 - Tiefschwarz
			
		RAL 5013 - Kobaltblau	RAL 9006 - Weißaluminium
			
			RAL 9010 - Reinweiß



bedrunka+hirth

Bedrunka+Hirth Gerätebau GmbH
Giessnastr. 8
78199 Bräunlingen

www.bedrunka-hirth.de